

Żywica epoksydowa do gruntowania

Właściwości i zastosowanie:

BOTON® E 120 jest uniwersalną żywicą epoksydową wykorzystywaną jako spoiwo w zaprawach epoksydowych albo może służyć jako środek gruntujący pod kolejne warstwy epoksydowe lub może służyć jako uszczelnienie. Przy pomocy BOTON® E 120 można wykonać zaprawy do wypełniania jam usadowych, zaprawy wyrównujące, jak również może służyć do wykonania mostka przyczepnego pod zaprawę na bazie żywic reaktywnych.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, czyste, nośne. Należy usunąć z niego wszystkie środki antyadhezyjne. Wilgotność podłoża powinna wynosić max. 6 %. Nierówności należy wyrównać zaprawą do szpachlowania drapanego, a jamy usadowe zaprawą do jam usadowych. Podłoża na bazie gipsu nie nadają się pod żywice epoksydowe. Z podłoża stalowego należy usunąć rdzę i inne substancje o działaniu rozdzielającym. Stare okładziny ceramiczne muszą być cało powierzchniowo związane z podłożem, bez pustek przy opukiwaniu. Mozaika i płytki szklane nie nadają się jako podłoże. Stare powłoki i podłoża mineralne mogą stanowić podłoże, należy jednak przeprowadzić próby na odrywanie na próbnym polu testowym. Wytrzymałość na odrywanie (metodą Pull-off) powinna wynosić 1,5 N/mm², najniższa wartość nie może być jednak niższa niż 1,0 N/mm².

Obróbka:

BOTON® E 120 jest dostarczany w dokładnie przygotowanych proporcjach jako baza (składnik A) i utwardzacz (składnik B). Oba składniki należy przelać do czystego pojemnika i mieszać do uzyskania jednorodnej masy przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (300-400 obr. / minutę). Po wymieszaniu składników należy całą zawartość przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz krótko zamieszać. Temperatura pracy oraz temperatura podłoża nie może być niższa niż +10°C.

Gruntowanie

BOTON® E 120 wylewa się na podłoże i rozprowadza za pomocą ściągaczki gumowej lub wałka. Jeżeli w ciągu następnych 24 godzin nie zostanie wykonana żadna kolejna warstwa zagruntowana powierzchnię należy zasypać piaskiem kalibrowanym (ogniowo suszonym) o frakcji 0,1 -0,3 mm.

Zaprawa do szpachlowania i jam usadowych

BOTON® E 120 wymieszać w proporcji 1:1 z piaskiem kwarcowym kalibrowanym i ogniowo suszonym o frakcji 0,1 – 0,3 mm. Najlepiej pracować pacą stalową lub ściągaczką z twardej gumy. Dzięki temu materiał wypełnia wszelkie nierówności podłoża. Przy powierzchniach spadkowych należy dodatkowo dodać max. 4% wagowo Stellmittel TX. Jeżeli w ciągu następnych 24 godzin nie zostanie wykonana żadna kolejna warstwa zagruntowana powierzchnię należy zasypać piaskiem kalibrowanym (ogniowo suszonym) o frakcji 0,1 -0,3 mm.

Jastrych epoksydowy

Właściwości wykonanego jastrychu zależą od zawartości BOTON® E 120 w zaprawie oraz od rodzaju użytego kruszywa. Do proporcji 1:3 jastrych jest samorozpływny, a powyżej aż do 1:10 wymaga układania ręcznego. Od proporcji 1:4 przed wykonaniem jastrychu należy wykonać świeży mostek przyczepny z BOTON® E 120.

Wykonanie zaprawy do faset:

BOTON® E 120 miesza się z piaskiem kwarcowym ogniowo suszonym i kalibrowanym o frakcji 0,2 – 0,7 mm w proporcji 1: 7.

Wykonanie zaprawy izolacyjnej:

BOTON® E 120 miesza się z piaskiem kwarcowym ogniowo suszonym i kalibrowanym o frakcji 0,5 – 1,2 mm w proporcji 1: 3.

Praca na spadkach:

Przy powierzchniach pochyłych lub warstwie spadkowej można dodać 3 - 5 % wagowo Stellmittel TX, aby uzyskać bardziej stabilną zaprawę.

BOTON® E 120

- bardzo dobra przyczepność do podłoży chłonnych i niechłonnych
- bardzo dobra penetracja
- do wykonywania jastrychów epoksydowych

BOTAMENT® 
SYSTEMBAUSTOFFE

BOTON®

E 120

Proporcja mieszania:

3:1

Ciężar właściwy:

ok. 1,1 kg/dm³

Lepkość:

ok. 600 mPa*s

Czas obróbki:

ok. 30 min.

Chodzenie po obrabianej powierzchni:

po około 12 godz.

Pełna obciążalność:

po 7 dniach

Wytrzymałość na ściskanie:

ok. 70 N/mm² po 7 dniach
(dodatek piasku kwarcowego
0,2-0,7 mm, proporcje mieszanki 1:5)

Wytrzymałość na zginanie:

ok. 25 N/mm² po 7 dniach
(dodatek piasku kwarcowego
0,2-0,7 mm, proporcje mieszanki 1:5)

Temperatura obróbki:

od +10°C do +30°C

Żywica epoksydowa do gruntowania

Wskazówki:

Wszystkie podane parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Zużycie, czas pracy, chodzenie i osiągnięcie pełnej obciążalności uzależnione jest od temperatury i obiektu.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTON® E 120.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Zużycie:

około 100 - 300 g/m²

Opakowania:**1 kg – jednostka**

0,75 kg - komponent „A” - składnik bazowy - puszka ocynkowane
0,25 kg - komponent „B” – utwardzacz

10 kg - jednostka

7,5 kg - komponent „A” - składnik bazowy - wiaderko ocynkowane
2,5 kg - komponent „B” – utwardzacz

Przechowywanie:

Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.