

## Baseny

- izolacja, klejenie i spoinowanie  
okładzin ceramicznych -

**BOTAMENT<sup>®</sup>**   
**SYSTEMBAUSTOFFE**

Materiały budowlane  
dla fachowców



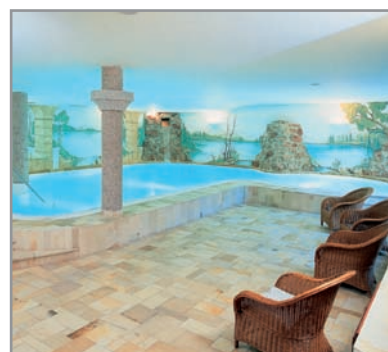
## Przygotowanie podłoża

Ilość powstających w naszym kraju basenów stale rośnie. Powstają baseny o różnych wielkościach od pełnowymiarowych basenów olimpijskich i kompleksów basenowych z różnorodnymi atrakcjami wodnymi poprzez mniejsze baseny szkolne i ogólnie dostępne baseny aż po baseny hotelowe i baseny w domach prywatnych. Są to nie tylko „standardowe” baseny prostokątne, lecz niecki basenowe o praktycznie „dowolnych” kształtach. Każdy jednak basen musi zostać wykonany zgodnie z wymaganiami projektowymi niezależnie czy jest to basen olimpijski w stolicy czy basen w prywatnym domku w leśnej głuszy.

Baseny należą do konstrukcji silnie obciążonych mechanicznie m.in. przez ciśnienie hydrostatyczne wody oraz obciążonych chemicznie przez wodę, wodę morską i solankową, środki chemiczne uzdatniające wodę oraz związki chemiczne służące do czyszczenia i pielęgnacji powierzchni basenowych. Dlatego bardzo duży nacisk kładzie się na prawidłowe przygotowanie projektu basenu, profesjonalne wykonawstwo oraz zastosowanie pełnego systemu produktów spełniających wymagania projektowe.

Aktualnie najpopularniejszym sposobem wykonania niecki basenowej jest stosowanie betonu wodoszczelnego. Jednak także tutaj należy pamiętać o wykonaniu uszczelnienia powłokowego betonu, ponieważ w technologii betonu wodoszczelnego penetracja wody w konstrukcję sięga od 3 do 5 cm.

Przed wykonaniem izolacji powłokowej należy przeprowadzić dokładną inspekcję powierzchni betonu. W przypadku stwierdzenia nierówności podłoża wykonujemy jego reprofiliację zaprawami mineralnymi do napraw betonu np: BOTACEM® M 01, BOTACEM® M 03, M 04. Najpierw wykonujemy mostek przyczepny z BOTACEM® M 01 a następnie nakładając „świeże na świeże” wyrównujemy niedoskonałości podłoża przy pomocy zapraw wyrównawczych np: BOTACEM® M 03 lub M 04. Wszelkie znalezione ubytki i raki wypełniamy tymi samymi zaprawami mineralnymi.





## Izolacja oraz klejenie okładzin ceramicznych

Po zakończeniu prac związanych z wyrównaniem i uszczelnieniem niecki basenowej, przyklejamy okładzinę ceramiczną przy użyciu cienkowarstwowej zaprawy klejowej. Następny etap prac polega na wykonaniu izolacji powłokowej ze specjalnej mineralnej dwukomponentowej zaprawy izolacyjnej np: BOTACT® MD 28. Przy wykonywaniu izolacji należy pamiętać o zastosowaniu taśm uszczelniających np: BOTACT® SB 78 w celu zachowania ciągłości wykonanej izolacji w miejscu występowania dylatacji konstrukcyjnych i przejść instalacyjnych. Ogromne znaczenie ma również wykonanie detali konstrukcyjnych takich jak np. rynny, przelewy oraz montaż odwodnień, kratek przelewowych, dysz i reflektorów, które powinny zależeć się w rozwiązaniach projektowych, a do których wykonania izolacji i montażu posiadamy odpowiednie wytyczne. To, co oczywiście jest bardzo istotne to należy przed wykonaniem okładziny ceramicznej przeprowadzić próbę szczelności, która polega na wypełnieniu niecki basenowej czystą wodą na minimum 14 dni.

Po pozytywnej próbie szczelności w niecce basenowej przystępujemy do wykonania okładziny ceramicznej. Płytki basenowe oferowane przez różnych producentów muszą posiadać zarówno walory użytkowe tj.: trwałość, antypoślizgowość, odporność termiczna i chemiczna jak i walory estetyczne tj.: kolor i jego trwałość. Poza tym bardzo istotnym czynnikiem przy wyborze okładziny jest ich dostępność i wielkość oraz różnorodność kształtek basenowych oferowanych przez jednego producenta. Najbardziej popularne w naszym kraju są płytki basenowe prasowane i ciągnione, jednak w przypadku niecek o nieregularnych kształtach ogromną popularnością cieszy się okładzina z mozaiki ceramicznej i szklanej.

Niewielkie wymiary płytek (np. od 2 x 2 cm) pozwalają również na wykonanie efektownych wzorów kolorystycznych. Do klejenia okładzin używamy elastycznych zapraw klejowych z grupy C2 (wg PN-EN 12004: 2004) np. elastycznej zaprawy klejowej np: BOTACT® M 22. Do klejenia mozaiki szklanej stosujemy specjalną zaprawę klejową Multistone.



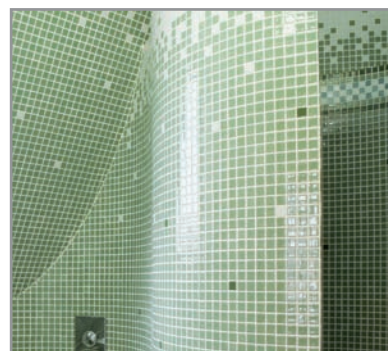
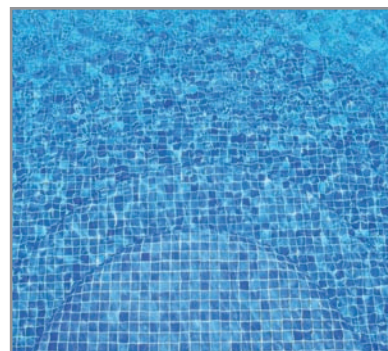


## Spoinowanie okładzin ceramicznych

Po przyklejeniu okładziny następnym etapem prac jest zaspoinowanie podłoża. W spoinach nie mogą jednak znajdować się resztki zaprawy klejowej lub inne zanieczyszczenia i środki antyadhezyjne, dlatego też zaraz po ułożeniu płytek spoiny należy oczyścić na grubość płytki. Do spoinowania zalecamy zaprawy do spoinowania na bazie związków krzemu, czyli specjalną fugę basenową np: BOTON® S 250 lub BOTON® MF 300 do mozaiki. W swoim składzie nie zawierają one żywic reaktywnych, lecz są na bazie mineralno – nieorganicznej. Dzięki temu mają nad żywicami epoksydowymi tą przewagę, że nie tworzą dogodnych warunków do rozwoju mikroorganizmów i grzybów. Są także otwarte na dyfuzję pary wodnej, a także charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną i wytrzymałością na czyszczenie np. przy pomocy pary pod ciśnieniem.

Do wykonania spoin trwale elastycznych w basenach i w pływalniach przeznaczony jest silikon basenowy np: BOTON® CF 600.

Zalecane przez nas rozwiązanie wykonania powierzchni okołobasenowej polega na wykonaniu izolacji podpłytkowej z BOTACT® MD 28 wraz z zastosowaniem taśm uszczelniających BOTACT® SB 78 w miejscu występowania dylatacji oraz zastosowaniu mineralnych zapraw klejowych takich jak np. BOTACT® M 22 i/lub BOTACT® M 29 do okładzin ceramicznych. Do spoinowania rekomendujemy produkt na bazie krzemu, czyli specjalną fugę basenową BOTON® S 250 lub BOTON® MF 300 do mozaiki, a do wykonania spoin trwale elastycznych w basenach i w pływalniach, silikon basenowy BOTON® CF 600.



**BOTAMENT®**   
**SYSTEMBAUSTOFFE**

ul. Prądyńskiego 20  
63-000 Środa Wlkp.  
info@botament.pl  
www.botament.pl

Biuro handlowe  
tel. (0 61) 286 45-20, -33  
fax (0 61) 286 45-14

Biuro techniczne  
tel. (0 61) 286 45-17  
fax (0 61) 286 45-14

Dział marketingu  
tel. (0 61) 286 45-11  
fax (0 61) 286 45-14